調達要求番号：

陸　上　自　衛　隊　仕　様　書			
物品番号		仕　様　書　番　号	
駐屯地紙細断処理機		ＨＥ－Ｂ１３６００１Ｌ	
		作　　成	平成１０年　９月２９日
		変　　更	平成２７年　５月１５日
		作成部隊等名	補　給　統　制　本　部

1　総則

1.1　適用範囲

この仕様書は，陸上自衛隊において使用する市販品の紙細断処理機について規定する。

1.2　用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は，次によるほか，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１による。

1.2.1

市販品

一般市場に流通している物品で，カタログなどによって明確にされているものをいう。

1.2.2

カタログ

この仕様書においては，製造者等の使用しているカタログをいう。

1.3　種類

種類は，**表１**による。

表１－種類

番号	種類	注記
１	紙細断処理機（大）	調達品目表１による。
２	紙細断処理機（中）	調達品目表２による。
３	紙細断処理機（小）	調達品目表３による。

1.4　引用文書

この仕様書に引用する次の文書は，この仕様書に規定する範囲内において，この仕様書の一部を成すものであり，入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a)　**仕様書**

ＮＤＳ　Ｚ　８０１１　　角形銘板

ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１　陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

b)　**法令等**

国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律（平成１２年法律第１００号）

2　一般的事項

この仕様書に規定していない事項は，製造者が規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

3　製品に対する要求

3.1　品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は，調達品目表による。

3.2　性能等

性能等は，調達品目表による。

3.3　塗装

塗装は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，製造者が規定する社内規格による。

3.4　製品の表示

製品の表示は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の2.3に基づき，ＮＤＳ　Ｚ　８０１１の**図１ａ）**を標準とする１種銘板を取り付けるものとする。

4　品質保証

監督及び検査は，契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

5　出荷条件

5.1　包装

包装は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，商慣習による。

5.2　包装の表示

包装の表示は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の4.2による。

6　その他の指示

6.1　附属品

附属品は，製造者が規定する仕様及び社内規格による標準附属品とするほか，特に必要とする場合は，調達品目表で指示する。

6.2　納入書類

6.2.1　添付書類

契約の相手方は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，製品ごとに**表 1** の書類を添付するものとする。

表 1－添付書類

番号	添付書類	数量	注記
1	取扱説明書	1	ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の箇条 7 による。日本語版とし，合冊することができる。
2	アフターサービス一覧表	1	

6.2.2　提出書類

契約の相手方は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，製品納入時，陸上自衛隊関東補給処古河支処に**表 2** の書類を提出するものとする。ただし，過去に納入実績があり，前回納入時と変更のない場合は，官側の承認を得て省略することができる。

表 2－提出書類

番号	提出書類	数量	注記
1	取扱説明書	a)	ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の箇条 7 による。日本語版とし，合冊することができる。
2	アフターサービス一覧表	a)	
注 a)　数量は，調達要領指定書によって指定する。			

6.3　搬入・調整・技術指導

契約の相手方は，搬入及び調整を行うとともに，取扱い等の技術指導を行うものとする。

6.4　仕様書に関する疑義

仕様書に関する疑義は，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の8.3による。

調達品目表１

調達要求番号		作成部隊等名	補給統制本部
調達要求年月日		作成年月日	平成２７年　５月１５日
仕様書番号	ＨＥ－Ｂ１３６００１Ｌ		

1　調達品目

品名	カタログ製品名 a)
紙細断処理機（大）	㈱明光商会　　６０４０Ｃ ナカバヤシ㈱　　ＨＳ４０００ （パーティクルカット） 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
注 a)　この調達品目表に記載したカタログ製品名は，製品を選定するときの参考として例示したものであり，当該製品を指定するものではない。	

2　性能等

同等と判断する要求基準は，次による。

a)　安全機能　　非常停止装置，ストップスイッチ，モーター加熱時運転停止，本体扉開放時運転停止，過投入時カッター逆転，裁断くず受け満杯時運転停止及びブレーカ付きとする。

b)　保管可能温度　　－３０ ℃～＋４５ ℃

c)　細断能力　　１００ kg/h 以上

d)　細断寸法　　細断片の大きさが，４．３ cm^2 以下

e)　定格細断枚数　　５０枚以上（Ａ４上質紙，６４ kg/m^2）

f)　投入口幅　　２９７ mm 以上

g)　寸法　　（高さ）１　８００ mm×（幅）１　２５０ mm×（奥行き）２　３２０ mm 以下

h)　質量　　１　０００ kg 以下

i)　電源　　三相２００ Ｖ（５０ Hz／６０ Hz）1)，５０ Ａ以下

j)　構成品　　キャスタ付紙置台（大）付きとし，標準寸法は，（高さ）７４０ mm×（幅）１　２００ mm×（奥行き）７００ mm とする。

注 1)　電源周波数は，調達要領指定書によって指定する。

調達品目表２

調達要求番号		作成部隊等名	補給統制本部
調達要求年月日		作成年月日	平成２７年　５月１５日
仕様書番号	ＨＥ－Ｂ１３６００１Ｌ		

1　調達品目

品名	カタログ製品名 a)
紙細断処理機（中）	㈱明光商会　　ＭＳＤ－Ｆ３１ＳＥＦ－Ｂ ナカバヤシ㈱　　ＮＸ－５０６ＳＰＨ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
注 a)　この調達品目表に記載したカタログ製品名は，製品を選定するときの参考として例示したものであり，当該製品を指定するものではない。	

2　性能等

同等と判断する要求基準は，次による。

a)　環境対応　　“国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律”に適合し，経済産業省等の適合リストに掲載されているものとする。

b)　安全機能　　ストップスイッチ，モーター加熱時運転停止，本体扉開放時運転停止，過投入時カッター逆転，裁断くず受け満杯時運転停止及びブレーカ付きとする。

c)　保管可能温度　　－３０ ℃～＋４５ ℃

d)　細断能力　　２０ kg/h 以上

e)　細断寸法　　細断片の大きさが，３ ㎜×１５ ㎜以下

f)　定格細断枚数　　２０枚以上（Ａ４上質紙，６４ kg/m^2）

g)　投入口幅　　２９７ ㎜以上

h)　圧縮機能　　紙ならし機能付き

i)　寸法　　（高さ）１ ０３０ ㎜×（幅）５５０ ㎜×（奥行き）６５０ ㎜以下

j)　質量　　１５０ kg 以下

k)　電源　　ＡＣ１００ Ｖ（５０ Hz／６０ Hz）1)

l)　構成品　　キャスタ付紙置台（小）付きとし，標準寸法は，（高さ）７４０ ㎜×（幅）９００ ㎜×（奥行き）７００ ㎜とする。

注 1)　電源周波数は，調達要領指定書によって指定する。

調達品目表３

調達要求番号		作成部隊等名	補給統制本部
調達要求年月日		作成年月日	平成２７年　５月１５日
仕様書番号	ＨＥ－Ｂ１３６００１Ｌ		

1　調達品目

品名	カタログ製品名 a)
紙細断処理機（小）	㈱明光商会　　４３１ＭＣ－ＣＰＢⅡ－Ｔ ナカバヤシ㈱　　ＮＨ－４０６Ｂ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
注 a)　この調達品目表に記載したカタログ製品名は，製品を選定するときの参考として例示したものであり，当該製品を指定するものではない。	

2　性能等

同等と判断する要求基準は，次による。

a)　環境対応　　“国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律”に適合し，経済産業省等の適合リストに掲載されているものとする。

b)　安全機能　　ストップスイッチ，モーター加熱時運転停止，本体扉開放時運転停止，過投入時カッター逆転，裁断くず受け満杯時運転停止及びブレーカ付きとする。

c)　保管可能温度　　－３０ ℃～＋４５ ℃

d)　細断能力　　１０ kg/h 以上

e)　細断寸法　　細断片の大きさが，１ ㎜×１０ ㎜以下

f)　定格細断枚数　　５枚以上（Ａ４上質紙，６４ kg/m^2）

g)　投入口幅　　２９７ ㎜以上

h)　寸法　　（高さ）１　１２０ ㎜×（幅）５５０ ㎜×（奥行き）７００ ㎜以下

i)　質量　　１５０ kg 以下

j)　電源　　ＡＣ１００ Ｖ（５０ Hz／６０ Hz）1)

注 1)　電源周波数は，調達要領指定書によって指定する。